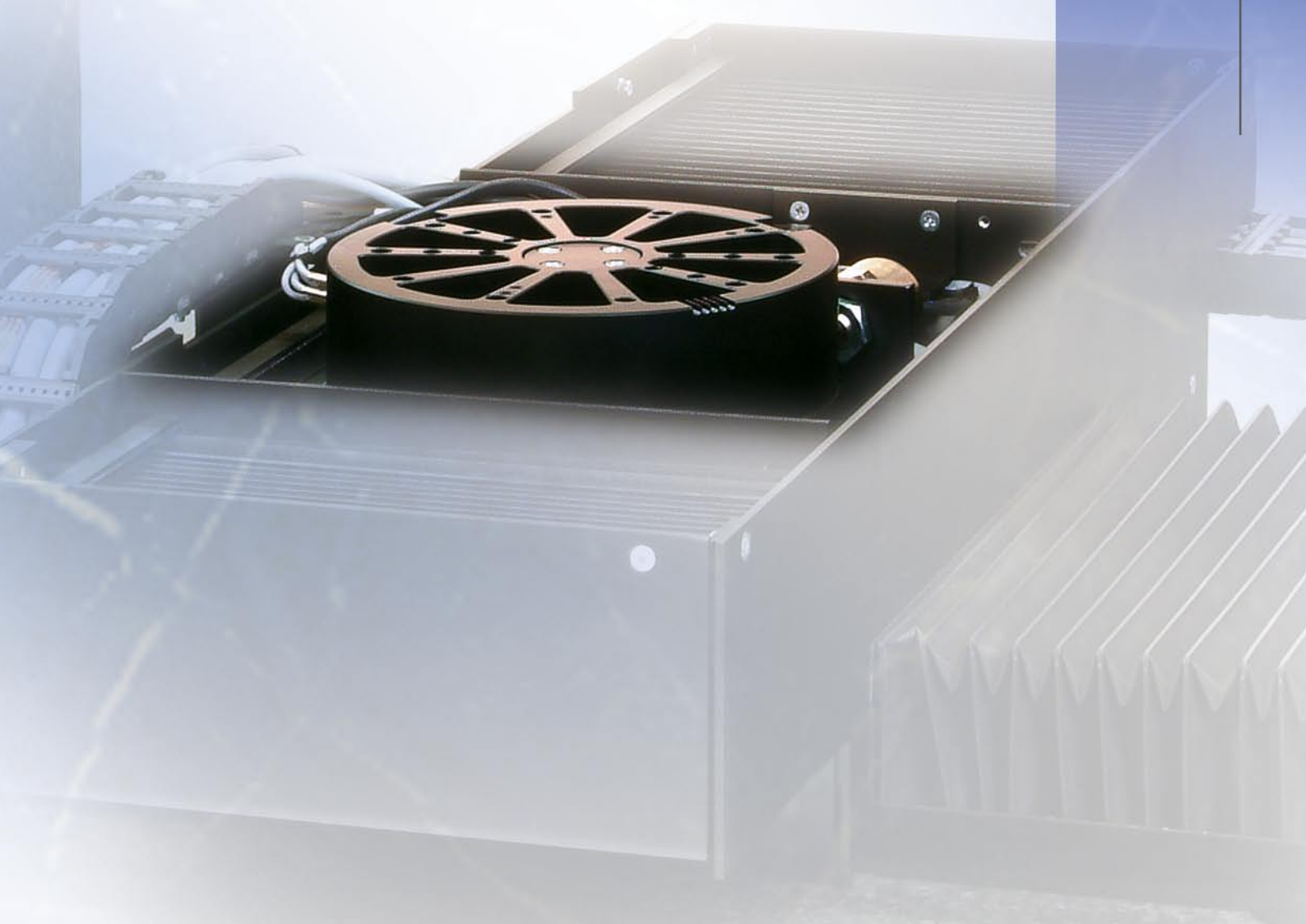


# Hub-Dreheinheit LPKF Z-φ 2/190

Kompaktes 2-Achs-Antriebssystem  
für rotatorische und vertikale Bewegungen

Präzisionsantriebe



Extrem schnelle und präzise Positionierung durch  
rotatorischen Direktantrieb und kombiniertes Z-φ-Messsystem



## Allgemein

Die Hub-Dreheinheit LPKF Z-φ 2/190 ist speziell für das extrem schnelle und präzise Positionieren von Wafern in Ausrüstungen der Chipindustrie entwickelt worden. Wegen ihrer sehr kleinen, leichten und kompakten Bauweise ist sie auch zum Aufbau auf LPKF-Kreuztischen geeignet. In Kombination mit dem von LPKF entwickelten 3D-Korrekturalgorithmus sind Z-Fehler des Gesamtsystems korrigierbar. Vakuumchucks können von LPKF optional angeboten werden.

## Konstruktiver Aufbau:

Die Hub-Dreheinheit LPKF Z-φ 2/190 ist auf einer Grundplatte aufgebaut, die den Kundenanforderungen angepasst werden kann. Die Führung in Z-φ Richtung wird mit einer hochgenauen Kugelführung realisiert. Der Antrieb Drehachse erfolgt mit einem rotatorischen Direktantrieb; die Hubachse wird durch eine Tauchspul-Motor-Baugruppe bewegt. Ein kombiniertes Z-φ-Messsystem dient zur Positionsbestimmung. Die angegebenen Parameter können nur garantiert werden, wenn alle Zusatzteile zur Drehachse ausbalanciert sind.

## Technische Daten (\*)

Drehbereich φ:	± 95°
Hubbereich:	20 mm
Max. Drehgeschwindigkeit:	250 °/sek
Max. Hubgeschwindigkeit:	120 mm/sek
Winkelgenauigkeit:	20 arcsec bei 3 Sigma
Positioniergenauigkeit in Z-Richtung:	3 μm/10 mm bei 3 Sigma
Beschleunigung Z:	10 m/s <sup>2</sup> inkl. 2,5 kg

(\*) Genauigkeiten können nach Anwendung der LPKF Fehlerkorrektur-Software deutlich verbessert werden

## LPKF Motion & Control GmbH

Mittelbergstraße 17  
D 98527 Suhl

fon: +49 36 81 / 89 24-0

fax: +49 36 81 / 89 24-44

mail: [info@lpkf-mc.de](mailto:info@lpkf-mc.de)

internet: <http://www.lpkf-mc.de>

### LPKF-Products

Präzisionsantriebe / Precision Drives

Steuerungen / Control Systems / Software

Meßtechnik / Measurement Engineering

Sondersysteme / Special Systems